

Karta PRODUKTOWA

RODZAJ PRODUKTU

Dwuskładnikowy, rozcieńczalny wodą, bezrozpuszczalnikowy, epoksydowy lakiery bezbarwny/farba.

DANE TECHNICZNE

Gęstość	Baza 1,15 g/cm ³ Utwardzacz 1,28 g/cm ³ Mieszanka 1,25 g/cm ³
Lepkość	ok. 0,4 Pa*s (po rozcieńczeniu wodą)
Zawartość części stałych (objętościowo)	50%
Połysk	Błyszczący
Zużycie	2 x 0,15 l/m ² (dwie warstwy)
Czas składowania	6 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, przechowywane w temperaturze minimum 15°C.

ZASTOSOWANIE

- Warstwa nawierzchniowa.
- Warstwa gruntująca dla powierzchni betonowych przed malowaniem, wykładaniem itp.

WŁAŚCIWOŚCI

- Odporny na ścieranie i zapewniający dyfuzję system malowania epoksydowego,
- Bardzo dobra przyczepność do większości podłoży, nawet utwardzonej żywicy epoksydowej
- Krótki czas schnięcia i pełnego utwardzenia (utwardza się w 10°C).
- Odporny na wczesne oddziaływanie wody, doskonale wiąże pył
- Dobrze kryjąca farba.
- Nie wydziela zapachów, nie stanowi zagrożenia pożarowego.

TEMPERATURA

Wymagana temperatura (temperatura podłogi) podczas utwardzania: 10-35°C. Należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO OBRÓBK

Po zmieszaniu należy zużyć w ciągu ok. godziny.

CZAS UTWARDZANIA

1 do 4 godzin	Przed nałożeniem następnej warstwy albo malowaniem
6 do 15 godzin	Dla ruchu pieszego lub lekkich obciążeń
2 do 4 dni	Dla pełnego utwardzania i uzyskania odporności chemicznej

PROPORCJE MIESZANIA

1 część objętościowa Eradur® WB komp. A (opakowanie 2 litry, 2,3 kg).

3 części objętościowe Eradur® WB komp. B (opakowanie 6 litrów, ok. 7,7 kg).

Baza i utwardzacz muszą być dobrze wymieszane, zanim będzie dodana woda, którą można użyć jako rozcieńczalnik. Wodę należy dodawać podczas mieszania. W zależności od sposobu pracy, temperatur w pomieszczeniu oraz rodzaju powierzchni (podłoga, sufit, ściana) zalecane jest ca 10% rozcieńczenie w pierwszym malowaniu i 5% w drugim malowaniu.

Eradur® WB jest produktem dwukomponentowym, jego niewłaściwe dozowanie lub wymieszanie powoduje częściowe lub niedostateczne utwardzenie żywicy.

Przed aplikacją materiał należy mechanicznie mieszać przez kilka minut, tak aby cały został wymieszany zarówno z dna, jak i ze ścian naczynia.

Ważne jest, aby proporcje mieszania między bazą i utwardzaczem były dokładnie zachowane. W czasie stosowania komponenty powinny mieć temperaturę w zakresie od 15°C do 30°C.

BEZPIECZEŃSTWO

Przed stosowaniem należy zapoznać się z ostrzeżeniami umieszczonymi na etykietach oraz z kartą charakterystyki mieszaniny. Podczas pracy konieczne jest używanie okularów oraz ubrań ochronnych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w karcie charakterystyki mieszaniny.